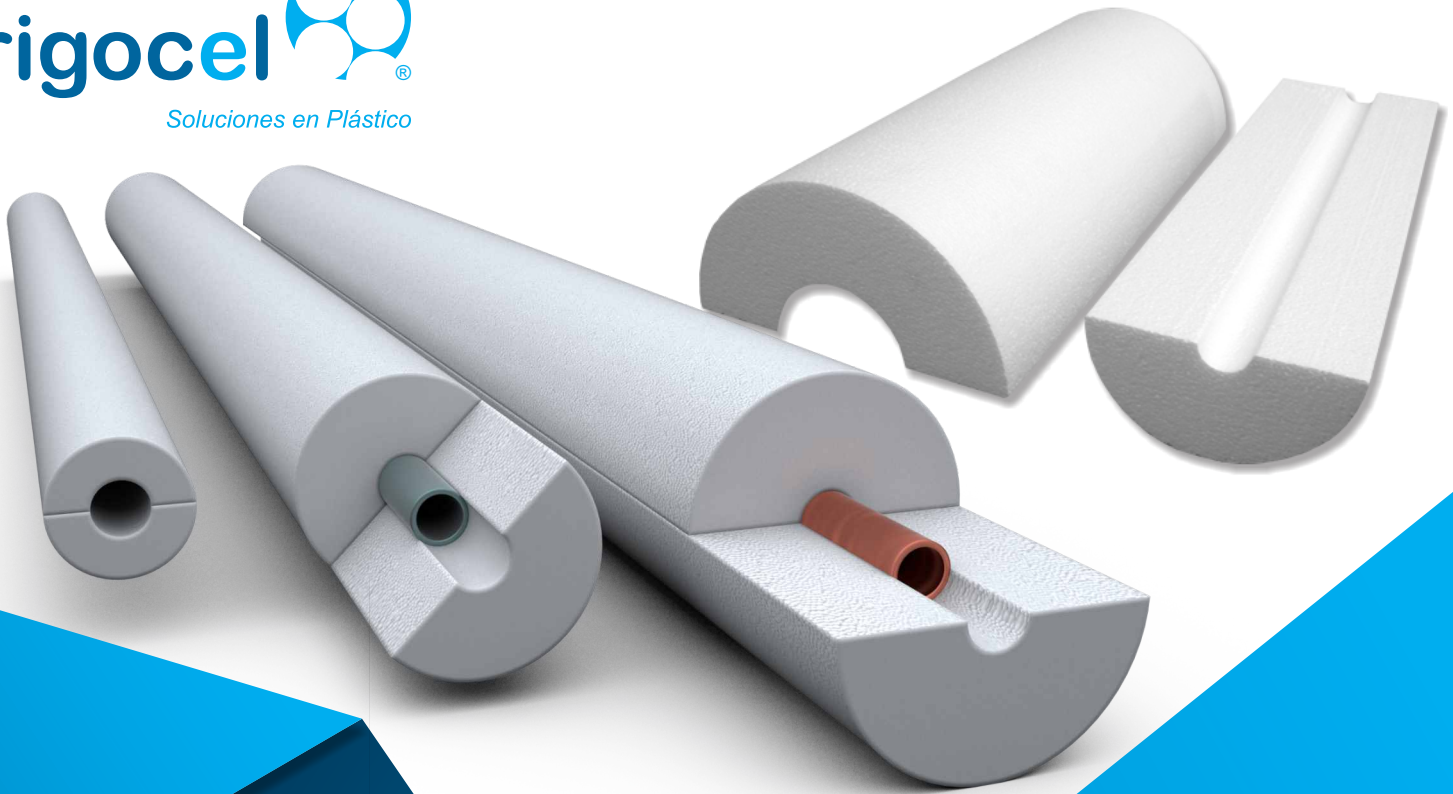




ECONÓMICO



LIGERO



FÁCIL INSTALACIÓN



AISLANTE TÉRMICO



RECICLABLE



ECOLÓGICO



INÓCUO



Medias Cañas de Poliestireno Expandido

Cubiertas cortadas de EPS con capacidad termoaislante para tuberías.
Ahorran energía evitando pérdidas de temperatura en la transmisión de fluidos
Tienen un rango de uso de -150° a 80° C



@frigocel



Frigocel S.A. de C.V.



www.frigocel.com.mx

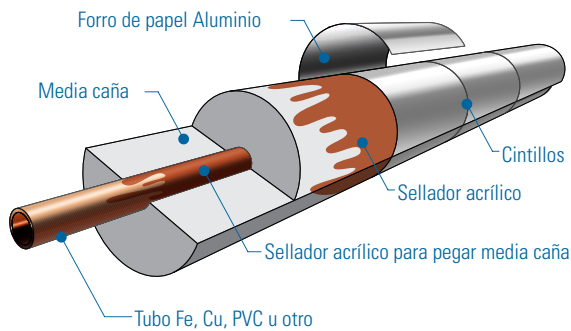
Descripción

- Las **Medias Cañas de Poliestireno Expandido** son cubiertas cortadas de bajo peso, resisten humedad, hongos y bacterias, tienen gran capacidad termoaislante y buenas propiedades mecánicas.
- Su largo estándar es de 1.22 m. al realizar su pedido, se requieren dos medidas: Diámetro nominal del tubo y espesor de aislamiento.
- Para recomendarle la media caña adecuada para su proyecto es necesario especificar si su tubería es de cobre, hierro o pvc.

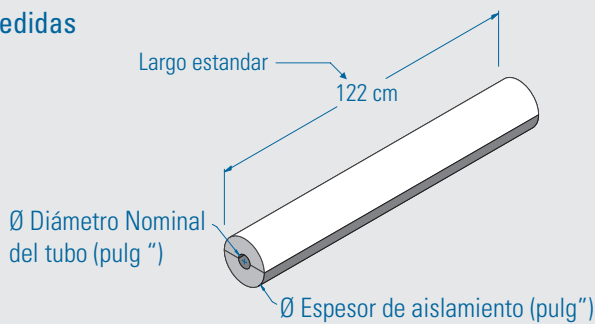
Uso

Las medias cañas son usadas para aislar tubería, generando un gran ahorro de energía evitando pérdidas de temperatura en la transmisión de fluidos. Tienen un rango de uso de -150° a 80° C

Instalación



Medidas



Densidades de 17 a 25 kg/m³ +/-1.

Las medidas más comunes, son:

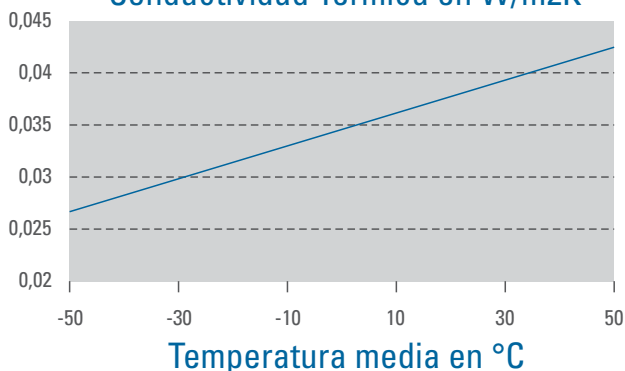
122 x 2" x 1", 122 x 2" x 2", 122 x 3" x 2 1/2" etc.

Largo ———— Ø Nominal del tubo a cubrir

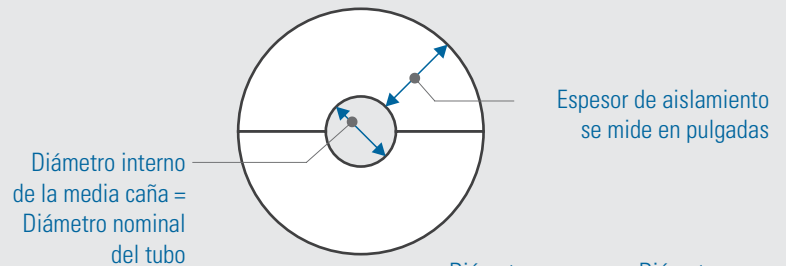
122 X 2" X 1"

————— Espesor de aislamiento

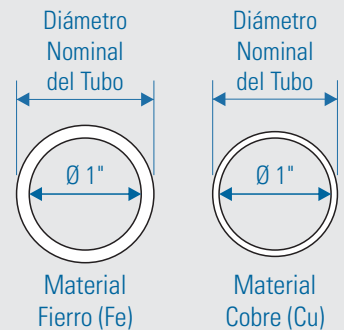
Conductividad Térmica en W/m2K



Dimensiones de las Medias Cañas



Este diámetro es diferente dependiendo del material del tubo (fe, cu o pvc), aunque nominalmente se denominen igual, es decir una tubería de 1" es más gruesa en su diámetro externo si es de FE a que si es de CU, por que las paredes son mas gruesas.



Datos Técnicos Norma ASTM C -578

Tipo	I	VIII	II	IX
Conductividad Térmica a 0°C (32°F) Temp. Media W/m °K (BTU. in/hr-ft².°f)	0.035 (0.24)	0.034 (0.23)	0.033 (0.23)	0.031 (0.21)
Permanencia al vapor de agua máximo perm	5	3.5	3.5	2.0
Estabilidad dimensional máximo max, %	2	2	2	2
Absorción de agua máximo por inmersión total % Volumen	4	3	3	2
Resistencia mínima a la compresión para una deformación al 10% Psi (Kpa)	10 (69)	13 (90)	15 (104)	25 (173)
Resistencia a la Flexión mínima Psi (Kpa)	25 (173)	30 (208)	35 (240)	50 (345)